Проволока ALLOY-CN

Классификация

DIN EN 14700: T Fe15

Назначение и применение

Самозащитная порошковая проволока для износостойкой наплавки деталей, подверженных экстремальному абразивному износу.

Применяется для наплавки поверхностей деталей и оснастки оборудования горнодобывающего сектора.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Si	V	Nb	Fe
4,0-6,0	21,0-24,0	0,5-2.0	0,2-1.0	5,0-7.0	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
62 – 64

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	120 – 240
1,6	22 – 28	150 – 280
2,0	23 – 29	250 – 350
2,4	25 – 30	300 – 400
2,8	28 – 32	350 – 450