

Проволока DT-CuAl 8

Производитель: Dratec

Классификация

EN ISO 24373: S Cu 6100 (CuAl7)

AWS A-5.7: ER CuAl-A 1

Назначение и применение

Проволока для сварки алюминиевых бронз с содержанием алюминия не более 9%. Применяется также для наплавки нелегированных и низколегированных сталей и MIG-пайки.

Свариваемые материалы: алюминиевая бронза (CuAl5, CuAl8), медь, специальные медные сплавы (CuZn 20Al).

Химический состав наплавленного металла, %

Cu	Al
основа	8,0

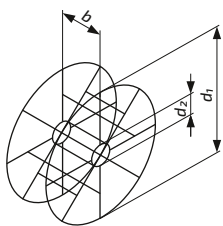
Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)	Твердость, HB
200	430	40	100	100

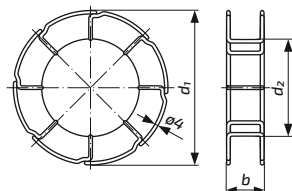
Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(+)

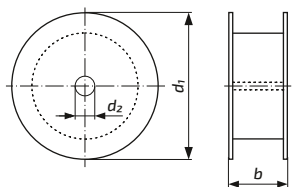
Виды упаковки



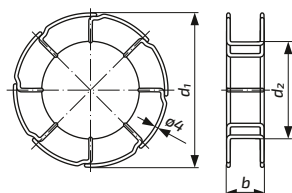
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



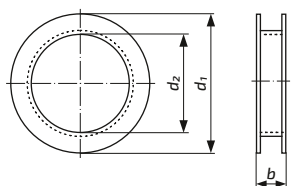
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



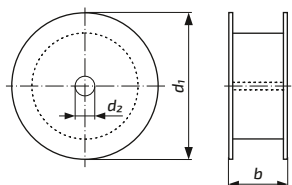
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250