Пруток DT-1.4337

Производитель: Dratec

Классификация

ISO 14343-A: G/W 29 9
ISO 14343-B: SS312
AWS A-5.9: ~ ER 312

Назначение и применение

Пруток для сварки и наплавки сталей со схожим химическим составом. Хорошее сопротивлении кавитации и растрескиванию при высоких температурах. Подходит для сварки разнородных сталей, для ремонта и наплавки деталей, работающих при высоких температурах, а также для наплавки в качестве буферного слоя.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,12	0,4	1,8	30,0	9,5	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм^2	Предел прочности (Rm), N/мм^2	Относительное удлинение (A5), %
560	740	25

Защитный газ (ISO 14175): I1
Полярность: =(-)