

Пруток DT-1.4430

Производитель: Dratec

Классификация

ISO 14343-A: G/W 19 12 3 L Si

ISO 14343-B: S5316LSi

AWS A-5.9: ER 316LSi

Назначение и применение

Пруток для сварки и наплавки коррозионностойких и аустенитных сталей, работающих при температурах от – 196°С до + 400°С.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Fe
0,02	0,85	1,8	2,6	18,5	12,5	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм²	Предел прочности (Rm), N/мм²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°С)
430	650	34	90

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)