

Пруток DT-1.4519

Производитель: Dratec

Классификация

ISO 14343-A: G/W 20 25 5 Cu L

ISO 14343-B: S5385

ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 385

Назначение и применение

Пруток для сварки аустенитных сталей, стойких к точечной коррозии при воздействии сред содержащих серную и фосфорную кислоты, работающих при температурах от – 196°С до + 350°С.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu	Fe
0,02	0,2	2,0	4,5	20,0	25,0	1,5	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°С)
380	560	35	80

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)