

Пруток DT-CuSn 6

Производитель: Dratec

Классификация

EN ISO 24373: S Cu 5180P (CuSn6P)

AWS-A5.7: ER CuSn-A

Назначение и применение

Пруток для сварки медно-оловянных сплавов, бронз, CuZn-сплавов, CuSnZnPb-литых сплавов, а также для наплавки и ремонта изношенных поверхностей стальных деталей.

Химический состав наплавленного металла, %

Cu	Sn	P
основа	6,0	0,2

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Твердость, HB
150	300	20	90

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)