

Пруток DT-ECO 308

Производитель: Dratec

Классификация

ISO 14343-A: G/W 19 9 L Si
ISO 14343-B: S5308LSi
ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 308LSi

Назначение и применение

Пруток для сварки и наплавки коррозионностойких аустенитных сталей, работающих при температурах от – 196°С до + 350°С.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,02	0,85	1,75	19,0	9,5	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°С)
390	590	35	80

Защитный газ (ISO 14175): I1
Полярность: =(-)