



СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель
Manufacturer

KUNSHAN GINTUNE WELDING CO., LTD. (VAT ID: 913205837923009751)

Адрес
Address

No. 358, Jinfenghuang Road, Shipai, Bacheng Town, Kunshan City, Jiangsu Province, China.

Сварочные материалы
Welding consumables

1. Электроды покрытые, металлические для ручной дуговой сварки / Electrodes for shielded metal arc welding: GEL-57, GEL-58, GEL-118M, GES-308L, GES-316L.
2. Сочетание "порошковая проволока-газ" / "Flux-cored wire-gas" combination: GFL-71, GFL-72, GFL-71Ni, GFR-110K3, GFS-308L, GFS-309L, GFS-316L, GFS-2209.
3. Сочетание "проволока-газ" / "Wire-gas" combination: GML-56.
4. Сочетание "проволока-флюс" / "Wire-flux" combination: GWL-14H/GXL-101, GCR-EM4-S/GXL-121.

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 21.10033.269 от 22.06.2021
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

Комплект документов в составе: Test program, Product Manual, Packing and Labeling, Welding Procedure Specification, Certificate of Quality, Manufacturing Process And Quality Control, Content of Procedure Document, Brief introduction of Kunshan Gintune Welding Co.,Ltd, Credentials, Producing & Checking Equipment Catalog, Measurement Verification Certificates, Quality Control Personnel & Verification Certificates согласовано РС, (письма No. 269-381-03-185079 от 31.07.2020 и 269-381-03-156800 от 21.06.2021).

Set of the Documents is agreed by RS (Letters No. 269-381-03-185079 dated 31.07.2020 and 269-381-03-156800 dated 21.06.2021) and includes Test program, Product Manual, Packing and Labeling, Welding Procedure Specification, Certificate of Quality, Manufacturing Process And Quality Control, Content of Procedure Document, Brief introduction of Kunshan Gintune Welding Co.,Ltd, Credentials, Producing & Checking Equipment Catalog, Measurement Verification Certificates, Quality Control Personnel & Verification Certificates.

21.10034.269

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 3 листах).
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 3 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 3 листах) действительно до 22.06.2026 и подлежит
This Certificate with Annex (on 3 pages) is valid until 22.06.2026 (дата/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 22.06.2021 № 21.10034.269
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.
L.S.

(подпись)
signature

Иванов С. А. / S. Ivanov

(фамилия, инициалы)
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до _____
until _____

Дата: _____
Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature

до _____
until _____

Дата: _____
Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature

до _____
until _____

Дата: _____
Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature

до _____
until _____

Дата: _____
Date: _____

Инженер-инспектор: _____
Surveyor: _____

(подпись)
signature



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист 1
Page

Всего листов 3
Number of pages

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 21.10034.269
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Электроды покрытые, металлические для ручной дуговой сварки. Electrodes for shielded metal arc welding.	GEL-57	3YH5	(2) - all	DC+	2.6 - 5.0	AWS A5.1 E7015	---
	GEL-58	4YH5	(2) - all	AC, DC+	2.6 - 5.0	AWS A5.1 E7018	---
	GEL-118M	5Y69H5	(2) - all	AC, DC+	2.6 - 5.0	AWS A5.5 E11018M	---
	GES-308L	A-5	(2) - all	AC, DC+	2.6 - 5.0	AWS A5.4 E308L-16	---
	GES-316L	A-6	(2) - all	AC, DC+	2.6 - 5.0	AWS A5.4 E316L-16	---

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14100000

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.
L.S.

(подпись
signature)

Иванов С. А. / S. Ivanov

(фамилия, инициалы
name)



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист _____
Page 2

Всего листов _____
Number of pages 3

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 21.10034.269
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
<i>Сочетание "провода-флюс". "Wire-flux" combination.</i>	<i>GWL-14H/GXL-101</i>	<i>4YMH5</i>	<i>(4) - downhand</i>	<i>AC, DC+</i>	<i>1.6 - 5.0</i>	<i>AWS A5.17 F7A4-EH14</i>	<i>---</i>
	<i>GCR-EM4-S/GXL-121</i>	<i>4Y69MH5</i>	<i>(4) - downhand</i>	<i>DC+</i>	<i>3.2-4.0</i>	<i>AWSA5.23 F11A4-ECM4-M4/ AWS A5.23M F76A4-ECM4-M4</i>	<i>---</i>

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14200000

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.
L.S.

(подпись
signature)

Иванов С. А. / S. Ivanov

(фамилия, инициалы)
name



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист 3
Page

Всего листов 3
Number of pages

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 21.10034.269
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Сочетание "порошковая проволока-газ". "Flux-cored wire-gas" combination.	GFL-71 (100% CO ₂)	3YSH5	(1) - all + vd	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.20 E71T-1C	---
	GFL-72 (100% CO ₂)	3YSH5	(1) - all + vd	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.20 E71T-1C	---
	GFL-71Ni (100% CO ₂)	4YSH5	(1) - all + vd	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.20 E71T-1C-J	---
	GFR-110K3 (100% CO ₂)	5Y69SH5	(1) - all + vd	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.29 E111T1-K3C	---
	GFS-308L (100% CO ₂ or 75 - 80% Ar + CO ₂)	A-5	(2) - all	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.22 E308LT1-1/4	---
	GFS-309L (100% CO ₂ or 75 - 80% Ar + CO ₂)	A-9sp	(2) - all	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.22 E309LT1-1/4	---
	GFS-316L (100% CO ₂ or 75 - 80% Ar + CO ₂)	A-6	(2) - all	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.22 E316LT1-1/4	---
	GFS-2209(100% CO ₂ or 75 - 80% Ar + CO ₂)	AF-8dup	(2) - all	DC+	1.0 - 1.6	AWS A5.22 E2209T1-1/4	---
Сочетание "проволока-газ". "Wire-gas" combination.	GML-56 (100% CO ₂)	4YSH5	(2) - all	DC+	0.8 - 1.6	AWS A5.18 ER70S-6	---

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted: "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14300000

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Иванов С. А. / S. Ivanov

М.П. (подпись)
L.S. signature

(фамилия, инициалы)
name